



Продукция торговой марки ZANGE разрабатывается в тесном сотрудничестве с ведущими отечественными и зарубежными производителями металлорежущего инструмента и смежной продукции, каждый из которых специализируется на решениях в определенной сфере. Производство нашей продукции осуществляется в разных странах мира, в том числе и на территории России.

Помимо стандартной линейки наша компания готова спроектировать и оперативно изготовить инструмент и оснастку по Вашим чертежам, удовлетворяющим Вашим индивидуальным требованиям.

- Общая токарная обработка
- Обработка канавок и отрезка
- Нарезание резьбы
- Минирасточка
- Фрезы со сменными пластинами
- Твердосплавные фрезы
- Фрезы из быстрорежущей стали
- Дисковые фрезы
- Сверла из быстрорежущей стали
- Твердосплавные сверла
- Сверла со сменными пластинами
- Сверла со сменной головкой
- Цельные твердосплавные резбифрезы
- Резбифрезы со сменными пластинами
- Метчики
- Плашки
- Пластины CBN

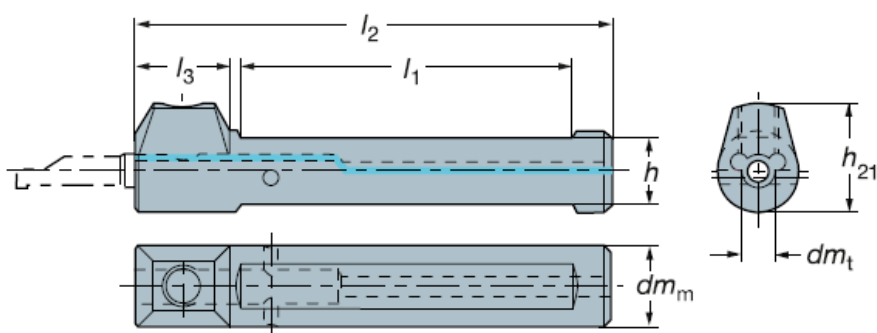
В настоящее время каталог находится в разработке и постоянно обновляется. Если Вас интересует определенный инструмент, пришлите запрос и мы оперативно на него ответим.

Информация, представленная в данном каталоге не является публичной офертой.



Внутренний подвод СОЖ

Цилиндрические, 2 лыски



ZNG-HO IHSA 0901610C

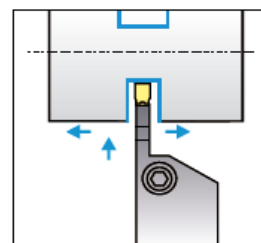
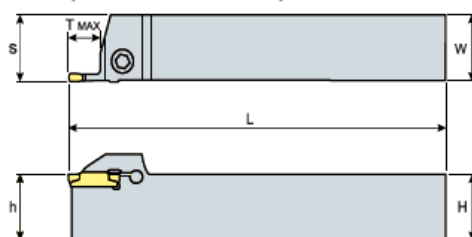
Державка с внутренним подводом СОЖ и цилиндрическим хвостовиком.
 Диаметр хвостовика 16,0мм
 Общая длина- 90мм
 Ориентация державки 2 лыски
 Подвод СОЖ есть
 Применяемые резцы типа ZBFQ/ZMRP/ZBFC.....

MGEHR/L



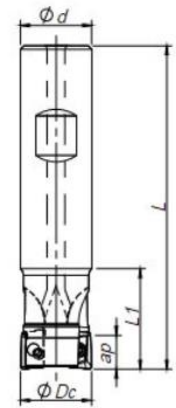
MGMN MGMR
 MGGN MRMN
 MRGN ZGI

Продольное и поперечное точение, отрезание



ZNG-HO MGEHR 1616-2

Державки для прорезки канавок и отрезки для станков с ЧПУ и автоматов продольного точения.
 Совместимая пластина – ZGI/MGMN/MGGN/MRGN/MGMR/MRMN.....
 Высота державки 16мм
 Ширина державки 16мм
 Длина державки 150мм
 Tmax 21мм
 Подвод СОЖ Нет



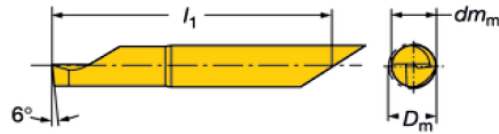
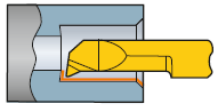
Weldon Shank

$\kappa_r=90^\circ \mid \gamma_f=+7^\circ \sim +9^\circ$

ZNG-CB AMS2020H-S

Корпус концевой фрезы
 Число зубьев- 2
 Диаметр режущей части 20,0мм
 Максимальная глубина резания 11,0мм
 Длина поднутрения 30,0мм
 Диаметр хвостовика 20,0мм
 Хвостовик цилиндрический
 Точность изготовления хвостовика h6
 Общая длина корпуса фрезы 100,0мм
 Каналы для подвода СОЖ есть
 Материал корпуса сталь
 Устанавливаемые пластины ZMI T311R.....
 Крепление пластин винтом

Точение. Со стружколомающей геометрией



Главный угол в плане (метрич.):

98°

Главный угол в плане (дюйм):

-8°

Допуск, мм (дюйм):

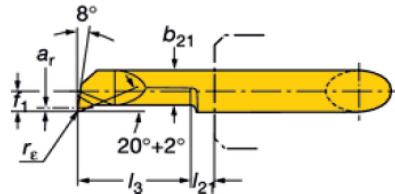
$L = \pm 0.05 (+.002/-0)$

$r_r = \pm 0.02 (\pm 0.0008)$

$l_i = \pm 0.02 (\pm 0.0008)$

Высота центров:

$+0.05/-0 (+.002/-0)$



Показано правое исполнение

ZBFQ-0515509R ZC890 ZC822

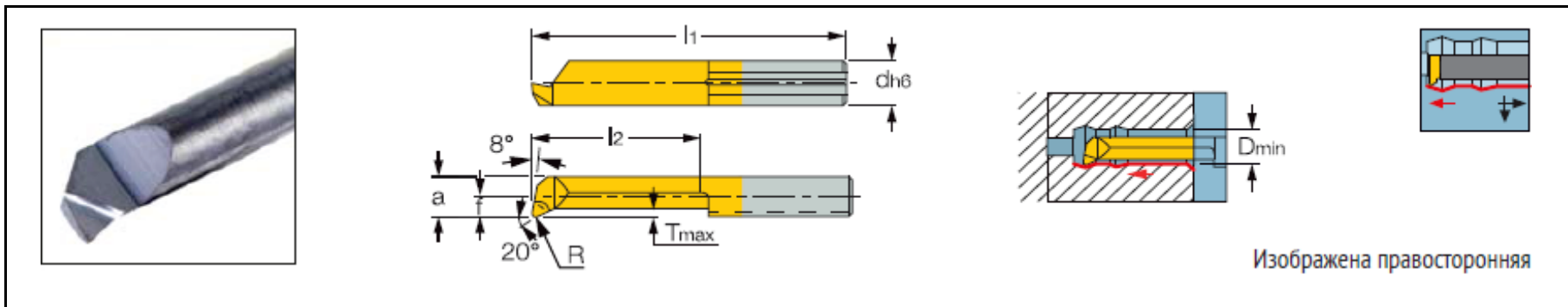
Правый микрорезец цельный из твердого сплава с цилиндрическим хвостовиком для фасонной обработки внутренних отверстий
 Минимальный диаметр обработки 5мм
 Радиус при вершине 0,2мм
 Максимальная длина обработки 29мм
 Ориентация резца 2 лыски
 Диаметр хвостовика 5мм
 Точность изготовления хвостовика h6
 Общая длина 65мм
 Подвод СОЖ наружная канавка
 Универсальный мелкозернистый сплав
 Покрытие PVD

ZBFQ-0515509R ZC890 ZC822

Правый микрорезец цельный из твердого сплава с цилиндрическим хвостовиком для фасонной обработки внутренних отверстий
 Минимальный диаметр обработки 5мм
 Радиус при вершине 0,2мм
 Максимальная длина обработки 29мм
 Ориентация резца две лыски
 Диаметр хвостовика 5мм
 Точность изготовления хвостовика h6
 Общая длина 65мм
 Подвод СОЖ наружная канавка

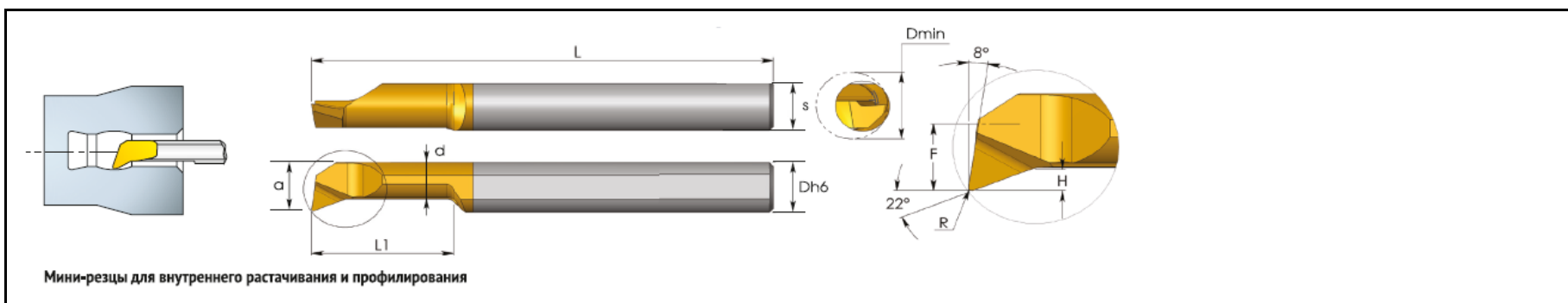
	<p>Универсальный мелкозернистый сплав Покрытие PVD</p>
ZBFQ-071568019R ZC890 ZC822	<p>Правый микрорезец цельный из твердого сплава с цилиндрическим хвостовиком для фасонной обработки внутренних отверстий Минимальный диаметр обработки 6,8мм Радиус при вершине 0,2мм Максимальная длина обработки 39мм Ориентация резца две лыски Диаметр хвостовика 7,0мм Точность изготовления хвостовика h6 Общая длина 75мм Подвод СОЖ наружная канавка Универсальный мелкозернистый сплав Покрытие PVD</p>
ZBFQ-06156014R ZC890	<p>Правый микрорезец цельный из твердого сплава с цилиндрическим хвостовиком для фасонной обработки внутренних отверстий Минимальный диаметр обработки 6,0мм Радиус при вершине 0,2мм Максимальная длина обработки 34мм Ориентация резца две лыски Диаметр хвостовика 6,0мм Точность изготовления хвостовика h6 Общая длина 70мм Подвод СОЖ наружная канавка Универсальный мелкозернистый сплав Покрытие PVD</p>
ZBFQ-06156029R ZC890	<p>Правый микрорезец цельный из твердого сплава с цилиндрическим хвостовиком для фасонной обработки внутренних отверстий Минимальный диаметр обработки 6,0мм Радиус при вершине 0,2мм Максимальная длина обработки 60мм Ориентация резца две лыски Диаметр хвостовика 6,0мм Точность изготовления хвостовика h6 Общая длина 100мм Подвод СОЖ наружная канавка Универсальный мелкозернистый сплав Покрытие PVD</p>
ZBFQ-071568034R ZC890	<p>Правый микрорезец цельный из твердого сплава с цилиндрическим хвостовиком для фасонной обработки внутренних отверстий Минимальный диаметр обработки 7,0мм Радиус при вершине 0,2мм Максимальная длина обработки 55мм Ориентация резца две лыски Диаметр хвостовика 7,0мм Точность изготовления хвостовика h6 Общая длина 95мм Подвод СОЖ наружная канавка Универсальный мелкозернистый сплав Покрытие PVD</p>
ZBFQ-071568049R ZC890	<p>Правый микрорезец цельный из твердого сплава с цилиндрическим хвостовиком для фасонной обработки внутренних отверстий Минимальный диаметр обработки 6,8мм Радиус при вершине 0,2мм Максимальная длина обработки 65мм Ориентация резца две лыски Диаметр хвостовика 7,0мм Точность изготовления хвостовика h6 Общая длина 105мм Подвод СОЖ наружная канавка Универсальный мелкозернистый сплав Покрытие PVD</p>

<p>ZBFQ-06056021R ZC890</p>	<p>Правый микрорезец цельный из твердого сплава с цилиндрическим хвостовиком для фасонной обработки внутренних отверстий Минимальный диаметр обработки 6мм Радиус при вершине 0,1мм Максимальная длина обработки 40мм Ориентация резца две лыски Диаметр хвостовика 6мм Точность изготовления хвостовика h6 Общая длина 80мм Подвод СОЖ наружная канавка Универсальный мелкозернистый сплав Покрытие PVD</p>
<p>ZBFQ-05055019 ZC890</p>	<p>Правый микрорезец цельный из твердого сплава с цилиндрическим хвостовиком для фасонной обработки внутренних отверстий Минимальный диаметр обработки 5мм Радиус при вершине 0,1мм Максимальная длина обработки 39мм Ориентация резца две лыски Диаметр хвостовика 5мм Точность изготовления хвостовика h6 Общая длина 75мм Подвод СОЖ наружная канавка Универсальный мелкозернистый сплав Покрытие PVD</p>
	
<p>ZMI T311R8MM RPDS ZC5354</p>	<p>Фрезерная пластина серии с двумя спиральными режущими кромками, пластина общего применения. Высота пластины 6,467 мм, максимальная рабочая длина режущей кромки 11,2 мм, радиус при вершине 0,8 мм, толщина пластины 3,6 мм, диаметр отверстия под винт 2,85 мм. Материал пластины - твердый сплав с нанесенным PVD покрытием алюминитрида титана (TiAlN), для которого характерна высокая износостойчивость при высоких температурах и сопротивление налипанию материала. Твердый ZC5354 сплав предназначен для обработки нержавеющей сталей, жаропрочных материалов, а также легированных сталей при тяжелых и прерывистых условиях резания.</p>
<p>ZMI T311R8MM RPDS ZC0530</p>	<p>Фрезерная пластина серии с двумя спиральными режущими кромками, пластина общего применения. Высота пластины 6,467 мм, максимальная рабочая длина режущей кромки 11,2 мм, радиус при вершине 0,8 мм, толщина пластины 3,6 мм, диаметр отверстия под винт 2,85 мм. Материал пластины - твердый сплав с нанесенным PVD покрытием алюминитрида титана (TiAlN), для которого характерна высокая износостойчивость при высоких температурах и сопротивление налипанию материала. Твердый сплав ZC0530 предназначен для обработки нержавеющей легированных сталей на низкой и средней скорости в нестабильных условиях.</p>



Изображена правосторонняя

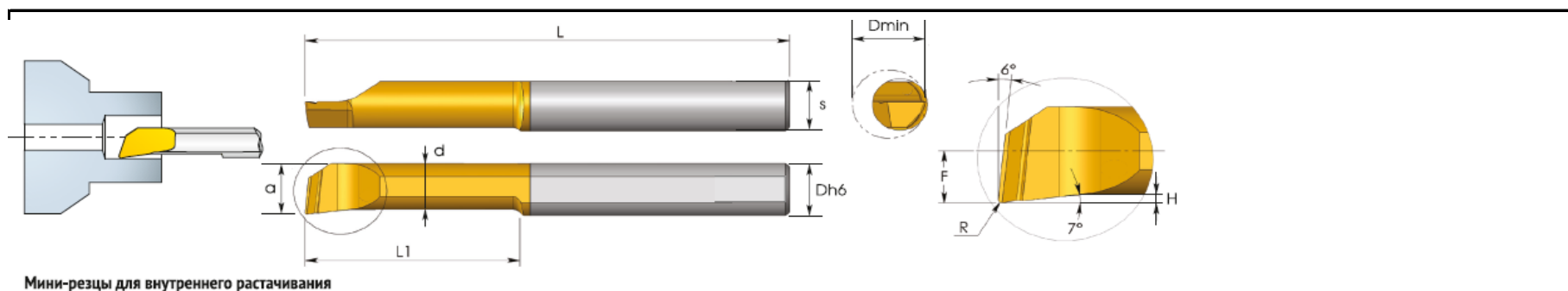
Обозначение	Размеры							
	f	a	L1	L2	R±0.02	T max	D min	
ZMRP 06206025R SMP151	6,00	2,3	5,30	45,00	29,00	0,05	0,50	6,00
ZMRP 04104020R SMP151	4,00	1,5	3,50	34,00	19,00	0,03	0,30	4,00
ZMRP 04052015R SMP151	4,00	0,6	2,60	30,00	15,00	0,03	0,20	2,80



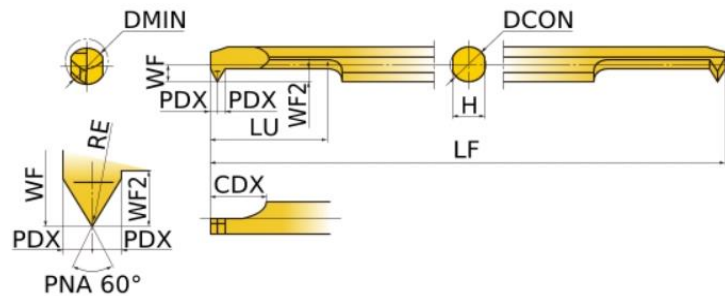
Мини-резцы для внутреннего растачивания и профилирования

Обозначение	Размеры										
	Dh6	R	S	F	d	a	L	L1	H	D min	

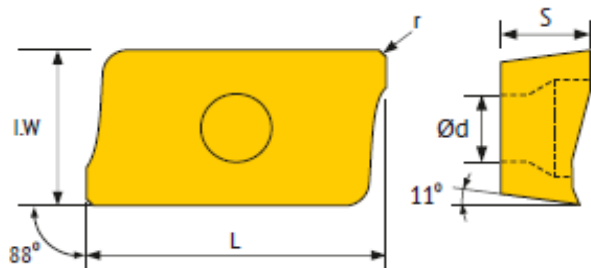
ZBFQ-0414019R ZC890	4,00	0,1	3,70	1,50	3,00	3,50	80	40	0,30	4,00
ZBFQ-0414027R ZC890	4,00	0,1	3,70	1,50	3,00	3,50	85	45	0,30	4,00
ZBFQ-05155019R ZC890	5,00	0,2	4,60	1,90	3,80	4,40	90	54	0,30	5,00
ZBFQ-06156014R ZC890	6,00	0,2	5,30	2,30	4,50	5,30	95	55	0,30	6,00
ZBFQ-06156029R ZC890	6,00	0,2	5,30	2,30	4,50	5,30	100	60	0,30	6,00
ZBFQ-07156015R ZC890	7,00	0,2	6,40	2,80	5,50	6,30	95	55	0,60	7,00
ZBFQ-76156839R ZC890	7,00	0,2	6,40	2,80	5,50	6,30	100	60	0,60	7,00
ZBFQ-07156849R ZC890	7,00	0,2	6,40	2,80	5,50	6,30	105	65	0,60	7,00
ZBFQ-06056014R ZC890	6,00	0,1	5,30	2,30	4,50	5,30	75	35	0,30	6,00
ZBFQ-06056021R ZC890	6,00	0,1	5,30	2,30	4,50	5,30	80	40	0,30	6,00
ZBFQ-06056029R ZC890	6,00	0,1	5,30	2,30	4,50	5,30	90	50	0,30	6,00



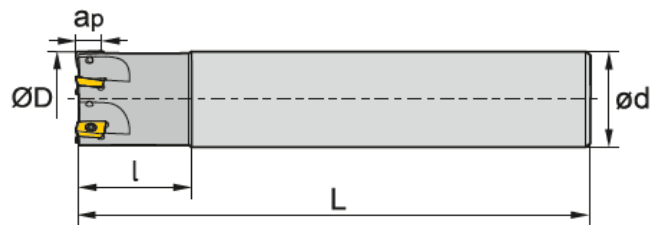
Обозначение	Размеры									
	Dh6	R	S	F	d	a	L	L1	H	D min
ZBFC-0412815R ZC890	4,00	0,1	3,70	1,50	3,00	3,50	75	35	0,30	4,00



Обозначение	Размеры									
	D min	Dcon	LF	LU	CDX	WF	H	WF2	PDX	RE
ZMRM-5RS-M8 VP15TFZ	6,00	5,00	110	41	8,00	2,30	4,50	2,20	1,00	0,05
ZMRM-4RS-M6 VP15TFZ	4,50	4,00	100	35,6	7,00	1,80	3,60	1,70	0,80	0,05
ZMRM-6RS-M10 VP15ZTF	7,00	6,00	115	41	8,00	2,80	5,40	2,20	1,00	0,05



Обозначение	Размеры пластин мм.				
	L	Lw	S	d	R
APKT 1003PDR-HM	10,95	6,5	3,60	2,80	0,40



Обозначение	Основные размеры, мм.					Кол-во зубьев	Вес	Пластина
	D	d	L	l	ap			
WEF07-020-G20-110-AP10-02-R	20,00	20,00	110,00	25,00	9,80	2	0,4	АРКТ 1003



Пластины для обработки канавок и отрезки

Вид обработки	Обозначение	Размеры, мм.			Отрезка прутка	Отрезка трубы			Сплав	Геометрия
		W±0.02	R	K°	Dmax	Tmax	Dmax	f (мм/об)		
Обработка канавок и отрезание	ZPI 0442-005C-000R-010-ZNJ ZPP809	0,55	0	0	6,0	3,0	30	0,02-0,05	ZPP809	
	ZPI 0442-005C-040R-052-ZNJ ZPP8001	0,55	0,03	0	6,0	3,0	30	0,02-0,05	ZPP8001	
	ZPI 0442-008C-000R-061-ZNJ ZPP809	0,85	0	0	8,0	4,0	40	0,05-0,07	ZPP809	
	ZPI 0442-002C-020R-006-ZNJ ZPP809	2,25	0,25	0	14,00	7	25	0,03-0,1	ZPP809	

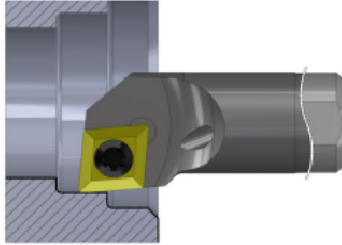
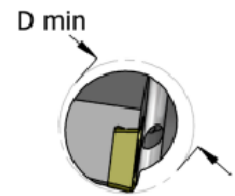
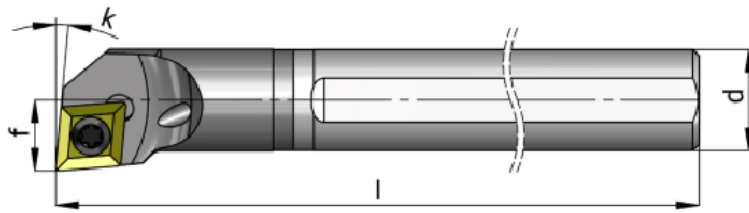
Вид обработки	Обозначение	Размеры, мм.					Сплав	Геометрия
		b	r	l	d	t		
Обработка канавок и отрезание	ZGI 010C-050R-050R-209 ZPP805	1,1	0,02	21,8	1,0	3,75	ZPP805	



Пластины для обработки канавок и отрезки

Вид обработки	Обозначение	Размеры, мм.			Отрезка прутка	Отрезка трубы			Сплав	Геометрия
		W±0.02	R	K°	Dmax	Tmax	Dmax	f (мм/об)		
Обработка канавок и отрезание	ZPI 0442-005C-000R-010-ZNJ ZPP809	0,55	0	0	6,0	3,0	30	0,02-0,05	ZPP809	
	ZPI 0442-005C-040R-052-ZNJ ZPP8001	0,55	0,03	0	6,0	3,0	30	0,02-0,05	ZPP8001	
	ZPI 0442-008C-000R-061-ZNJ ZPP809	0,85	0	0	8,0	4,0	40	0,05-0,07	ZPP809	
	ZPI 0442-002C-020R-006-ZNJ ZPP809	2,25	0,25	0	14,00	7	25	0,03-0,1	ZPP809	

Вид обработки	Обозначение	Размеры, мм.					Сплав	Геометрия
		b	r	l	d	t		
Обработка канавок и отрезание	ZGI 010C-050R-050R-209 ZPP805	1,1	0,02	21,8	1,0	3,75	ZPP805	



Ordering Code	R. Hand L. Hand	d	Min Bore Dia	l	f	k	Insert Screw	Torx Key	Insert*
S08K SCLCR-06	R	8	5.0	125	2.5	5°	S09	K07	CCMT____
S08K SCLCL-06	L	8	5.0	125	2.5	5°	S09	K07	CCMT____
S10L SCLCR-06	R	10	5.0	140	2.5	5°	S09	K07	CCMT____
S10L SCLCL-06	L	10	5.0	140	2.5	5°	S09	K07	CCMT____